

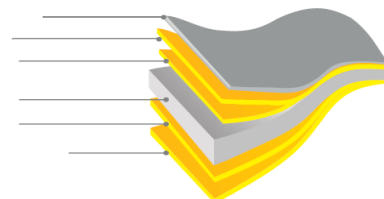
**خصوصیات :**

- براقیت ، پشت پوشی و سفتی بالا
- خاصیت lay-flat مناسب
- پایداری ابعادی مناسب
- ویژگی مکانیکی مناسب جهت حرکت بر روی دستگاه

**کاربرد ها :**

این فیلم دارای خاصیت dead-fold برای بسته بندی کره، مارگارین و بسته بندی های بقیچه ای می باشد.

لایه آلومینیم  
 لایه اصلاح شده دوخت پذیر  
 لایه ویژه OPP  
 لایه دارای حفره زیاد  
 لایه ویژه OPP  
 لایه دوخت پذیر



ویژگی ها	روش تست	واحد	جهت تست	۷۰ μ	۸۰ μ
کشش سطحی	ASTM D 2578	Dyne/cm	N	≥۳۶	≥۳۶
			T	≥۳۶	≥۳۶
استحکام کششی	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	MD	۷۰	۱۴۰
			TD	۱۴۰	۱۴۰
کرنش پارگی	ASTM D 882	%	MD	۱۴۰	۱۴۰
			TD	۲۰	۲۰
* انقباض حرارتی	ASTM D 1204	%	MD	≤ ۴	≤ ۴
			TD	≤ ۲	≤ ۲
براقیت	ASTM D 2457	%	N	۱۱۰	۱۱۰
بازده	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> / Kg	-	۲۶	۲۲/۷
دانسیته نوری	Gretag Macbeth D 200-II	-	-	۲/۵	۲/۵
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D 1894	-	N-N	۰/۵	۰/۵
			Film-metal	۰/۳	۰/۳
** نرخ عبور بخار آب	ASTM F 1249	-	gr/m <sup>2</sup> /24 h	۰/۸	۰/۸
پشت پوشی	DIN 53146	%	-	۸۰	۸۰

T: سمت متالایز ، N: سمت فیلم ، MD: جهت طولی فیلم ، TD: جهت عرضی فیلم

\* ( ۵ دقیقه ، ۱۲۰°C )

\*\* ( ۳۸°C ، ۹۰٪ رطوبت نسبی )

ضخامت های موجود: در صورت درخواست ، همه ضخامت های بین ۹۰-۵۰ میکرون قابل تولید می باشد

حالت بدون متال این فیلم (قبل از متالایز) با کد POLER 342 NM8 در صورت درخواست قابل ارائه خواهد بود.

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- داده ها ی موجود در جدول فوق ، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفا مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
- شرکت پل فیلم به مشتریان خود توصیه می کند که قبل از استفاده انبوه ، تولید آزمایشی روی محصولات انجام شود.

دفتر مرکزی: ابتدای جاده مخصوص کرج ، خیابان ریاحی ، پلاک ۶ ، کدپستی: ۱۳۹۱۷-۱۳۸۱۱

تلفن: ۰۲۱-۴۴۶۳۴۴۰۰ ، واحد فروش: تلفن: ۴۴۶۳۴۴۱۴ / فکس: ۴۴۶۴۷۴۵۸

تاریخ: ۱۳۹۵/۱۱/۲۰