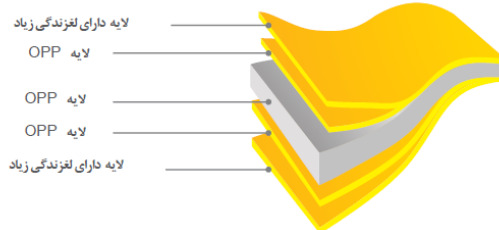


## کاربرد ها :

طراحی ویژه برای استفاده در دستگاه های بسته بندی با سرعت بالا (سرعت های بین ۳۲۰ و ۶۰۰ عدد در دقیقه)



## خصوصیات :

- براقیت ، وضوح و سفتی بالا
- اصطکاک پایین و ثابت
- سطح آنتی استاتیک بدون گرد و غبار
- مقاوم در برابر جذب مرکب از بسته بندی سیگار
- استحکام دوخت و hot tack مناسب

ویژگی ها	روش تست	واحد	جهت تست	۲۰ μ
استحکام کششی	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	MD	۱۵۰
			TD	۲۹۰
کرنش پارگی	ASTM D 882	%	MD	۱۹۰
			TD	۵۰
* انقباض حرارتی	ASTM D 1204	%	MD	≤ ۴
			TD	≤ ۲
براقیت	ASTM D 2457	%	-	۸۵
**آستانه دوخت حرارتی	ASTM F 88	°C	-	< ۱۲۰
بازده	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> / Kg	-	۵۴/۹
کدورت	ASTM D 1003	-	-	۱/۵
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D 1894	-	N-N	۰/۳
			Film-metal	۰/۲

T: سمت کرنا ، N: سمت بدون کرنا ، MD: جهت طولی فیلم ، TD: جهت عرضی فیلم

\* ( ۵ دقیقه ، ۱۲۰°C )

\*\* (استحکام دوخت : ۱۰۰grf/cm)

ضخامت های موجود : در صورت درخواست ، همه ضخامت های بین ۵۰-۱۵ میکرون قابل تولید می باشد.  
در صورت درخواست ، فیلم با آستانه دمای دوخت پایین تر و یک طرف کرنا نیز قابل تهیه می باشد.

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی ) می باشد.
- داده های موجود در جدول فوق ، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
- شرکت پل فیلم به مشتریان خود توصیه اکید می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایل "راهنمای مشتری" را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.