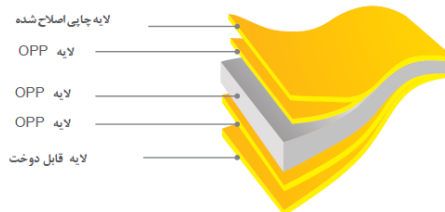


## کاربرد ها :

فیلم بسته بندی با کاربرد عمومی برای استفاده در دستگاه های HFFS و VFFS. این فیلم می تواند به عنوان فیلم چاپی (بدون عارضه missing-dot) و یا به عنوان فیلم لمینیتی (لمینیت به خودش یا فیلم دیگری) مورد استفاده قرار گیرد.



## خصوصیات :

- براقیت ، وضوح و سفتی بالا
- ویژگی hot slip مناسب
- قابلیت چاپ مناسب (بدون عارضه missing dot)
- ویژگی استاتیک پایین
- استحکام دوخت و hot tack مناسب
- چسبندگی مرکب و چسب عالی

ویژگی ها	روش تست	واحد	جهت تست	۲۰ μ	۲۵ μ	۳۰ μ
کشش سطحی	ASTM D 2578	Dyne/cm	N	-	-	-
			T	≥ ۳۶	≥ ۳۶	≥ ۳۶
استحکام کششی	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	MD	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰
			TD	۲۹۰	۲۹۰	۲۹۰
کرنش پارگی	ASTM D 882	%	MD	۱۹۰	۱۹۰	۱۹۰
			TD	۵۰	۵۰	۵۰
* انقباض حرارتی	ASTM D 1204	%	MD	≤ ۴	≤ ۴	≤ ۴
			TD	≤ ۲	≤ ۲	≤ ۲
براقیت	ASTM D 2457	%	-	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۵
** آستانه دوخت حرارتی	ASTM F 88	°C	-	≤ ۱۲۰	≤ ۱۲۰	≤ ۱۲۰
بازده	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> / Kg	-	۵۴/۹	۴۴/۰	۳۶/۶
کدورت	ASTM D 1003	-	-	۱/۱	۱/۲	۱/۳
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D 1894	-	N-N	۰/۴	۰/۴	۰/۴
			Film-metal	۰/۳	۰/۳	۰/۳

T: سمت کرونا ، N: سمت بدون کرونا ، MD: جهت طولی فیلم ، TD: جهت عرضی فیلم

(\* ۵ دقیقه ، ۱۲۰°C)

\*\* (استحکام دوخت : ۱۰۰grf/cm)

ضخامت های موجود: در صورت درخواست ، همه ضخامت های بین ۵۰-۱۵ میکرون قابل تولید می باشد. امکان اصلاح سطحی در سمت داخل نیز وجود دارد. در صورت درخواست ، فیلم با دمای دوخت پایین تر و یک طرف کرونا نیز قابل تهیه می باشد.

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- داده های موجود در جدول فوق ، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
- شرکت پل فیلم به مشتریان خود توصیه اکید می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایل "راهنمای مشتری" را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.

دفتر مرکزی: ابتدای جاده مخصوص کرج ، خیابان ریاحی ، پلاک ۲۵ ، کدپستی: ۱۳۹۱۷-۱۳۸۱۱

تلفن: ۰۲۱-۴۴۶۳۴۴۰۰ ، واحد فروش: تلفن: ۴۴۶۳۴۴۱۴ / فکس: ۴۴۶۷۴۵۸

[www.polfilm.net](http://www.polfilm.net)

تاریخ: ۱۳۹۶/۱۱/۰۸