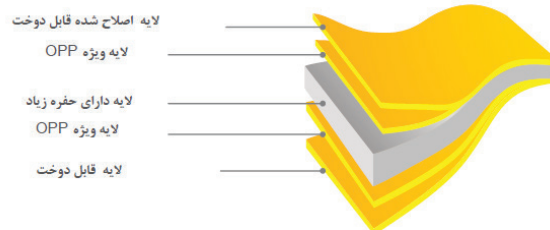


خصوصیات :

- پشت پوشی ، وضوح و سفتی بالا
- دانسیته پایین و بازده بالا
- ویژگی استاتیک پایین
- استحکام دوخت و hot tack مناسب
- چسبندگی مرکب و چسب عالی

کاهش مصرف مرکب سفید در فرآیندهای چاپ ، به دلیل ظاهر صدفی

کاربرد ها : بسته بندی های دارای دوخت حرارتی مانند بستنی ، ویفر و اسنک

۳۵ μ			۳۰ μ			۲۵ μ			جهت تست	واحد	روش تست	ویژگی ها
-			-			-			N	Dyne/cm	ASTM D 2578	کشش سطحی
≥۳۶			-			-			T			
۸۰			-			-			MD	N/mm ²	ASTM D 882	استحکام کششی
۱۵۰			-			-			TD			
۱۶۰			-			-			MD	%	ASTM D 882	کرنش پارگی
۴۰			-			-			TD			
≤۴			-			-			MD	%	ASTM D 1204	* انقباض حرارتی
≤۲			-			-			TD			
۸۰			-			-			-	ASTM D 2457	براقیت	
≤۱۲۰			-			-			-	°C	ASTM F 88	**آستانه دوخت حرارتی
۴۰/۸	۴۷/۶	۵۲/۹	-			-			-	m ² / Kg	ASTM D 4321	بازده
۷۰	۶۲	۵۸	-			-			-	%	DIN 53146	پشت پوشی
۰/۳۵			-			-			N-N	-	ASTM D 1894	ضریب اصطکاک جنبشی
۰/۲۵			-			-			Film-metal			

T: سمت کرنا ، N: سمت بدون کرنا ، MD:جهت طولی فیلم ، TD: جهت عرضی فیلم

* (۵ دقیقه ، ۱۲۰ °C)

** (استحکام دوخت : ۱۰۰ grf/cm)

ضخامت های موجود : در صورت درخواست ، همه ضخامت های بین ۶۰-۲۵ میکرون قابل تولید می باشد.

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- داده های موجود در جدول فوق ، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
- شرکت پل فیلم به مشتریان خود توصیه اکید می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایل "راهنمای مشتری" را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.

دفتر مرکزی: ابتدای جاده مخصوص کرج ، خیابان ریاحی ، پلاک ۲۵ ، کدپستی : ۱۳۹۱۷-۱۳۸۱۱
 تلفن : ۰۲۱-۴۴۶۳۴۴۰۰ ، واحد فروش : تلفن : ۴۴۶۳۴۴۱۴ / فکس : ۴۴۶۳۴۴۵۸

تاریخ : ۱۴۰۰/۱۱/۰۳