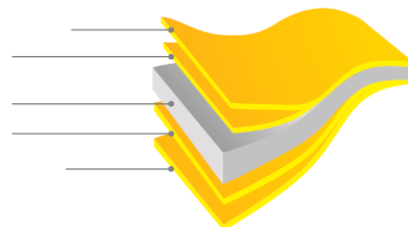


خصوصیات :

- پشت پوشی ، وضوح و سفتی بالا
- دانسیته پایین و بازده بالا
- ویژگی استاتیک کم
- استحکام دوخت و hot tack مناسب
- چسبندگی مرکب و چسب عالی
- کاهش مصرف مرکب سفید در فرآیندهای چاپ ، به دلیل ظاهر صدفی

کاربرد ها : بسته بندی های دارای دوخت حرارتی مانند بستنی ، ویفر و اسنک

 لایه اصلاح شده
 لایه ویژه OPP
 لایه دارای حفره زیاد
 لایه ویژه OPP
 لایه قابل دوخت


۵۰ μ	۳۵ μ	۳۰ μ	جهت تست	واحد	روش تست	ویژگی ها
-	-	-	N	Dyne/cm	ASTM D 2578	کشش سطحی
≥۳۶	≥۳۶	≥۳۶	T			
۸۰	۸۰	۸۰	MD	N/mm ²	ASTM D 882	استحکام کششی
۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	TD			
۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	MD	%	ASTM D 882	کرنش پارگی
۴۰	۴۰	۴۰	TD			
≤۴	≤۴	≤۴	MD	%	ASTM D 1204	* انقباض حرارتی
≤۲	≤۲	≤۲	TD			
۸۰	۸۰	۸۰	-	%	ASTM D 2457	براقیت
≤۱۲۰	≤۱۲۰	≤۱۲۰	N-N	°C	ASTM F 88	**آستانه دوخت حرارتی
۴۰/۸	۴۷/۶	۵۷/۱	-	m ² / Kg	ASTM D 4321	بازده
۷۰	۶۲	۵۸	-	%	DIN 53146	پشت پوشی
۰/۶	۰/۶	۰/۶	N-N	-	ASTM D 1894	ضریب اصطکاک جنبشی
۰/۴	۰/۴	۰/۴	Film-metal			

T: سمت کرنا ، N: سمت بدون کرنا ، MD: جهت طولی فیلم ، TD: جهت عرضی فیلم

*(۵ دقیقه ، ۱۲۰°C)

** (استحکام دوخت : ۱۰۰grf/cm)

ضخامت های موجود : در صورت درخواست ، همه ضخامت های بین ۵۰-۲۵ میکرون قابل تولید می باشد

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- داده های موجود در جدول فوق ، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
- شرکت پل فیلم به مشتریان خود توصیه اکید می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایل "راهنمای مشتری" را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.

دفتر مرکزی : ابتدای جاده مخصوص کرج ، خیابان ریاحی ، پلاک ۲۵ ، کدپستی : ۱۳۹۱۷-۱۳۸۱۱

تلفن : ۰۲۱-۴۴۶۳۴۴۰۰ ، واحد فروش : تلفن : ۴۴۶۳۴۴۱۴ / فکس : ۴۴۶۴۷۴۵۸

تاریخ : ۱۳۹۶/۱۱/۱۷