

**خصوصیات :**

- پشت پوشی ، وضوح و سفتی بالا
- دانسیته پایین و بازده بالا
- استحکام دوخت و hot tack مناسب
- چسبندگی مرکب و چسب عالی
- قابلیت بسته بندی در سرعت های بالا به دلیل دمای دوخت پایین تر
- کاهش مصرف مرکب سفید در فرآیندهای چاپ ، به دلیل ظاهر صدفی

**کاربرد ها :** بسته بندی های دارای دوخت حرارتی مانند بستنی ، ویفر و اسنک

 لایه اصلاح شده  
 لایه ویژه OPP  
 لایه دارای حفره زیاد  
 لایه ویژه OPP  
 لایه قابل دوخت


ویژگی ها	روش تست	واحد	جهت تست	۲۵ μ	۳۰ μ	۳۵ μ
کشش سطحی	ASTM D 2578	Dyne/cm	N	-	-	-
			T	≥۳۶	≥۳۶	≥۳۶
استحکام کششی	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	MD	۸۰	۸۰	۸۰
			TD	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰
کرنش پارگی	ASTM D 882	%	MD	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰
			TD	۴۰	۴۰	۴۰
* انقباض حرارتی	ASTM D 1204	%	MD	≤ ۴	≤ ۴	≤ ۴
			TD	≤ ۲	≤ ۲	≤ ۲
براقیت	ASTM D 2457	%	-	۸۰	۸۰	۸۰
**آستانه دوخت حرارتی	ASTM F 88	°C	N-N	≤ ۱۰۵	≤ ۱۰۵	≤ ۱۰۵
بازده	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> / Kg	-	۵۷/۱	۴۷/۶	۴۰/۸
پشت پوشی	DIN 53146	%	-	۵۸	۶۲	۷۰
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D 1894	-	N-N	۰/۶	۰/۶	۰/۶
			Film-metal	۰/۴	۰/۴	۰/۴

T: سمت کرنا ، N: سمت بدون کرنا ، MD: جهت طولی فیلم ، TD: جهت عرضی فیلم

\*( ۵ دقیقه ، ۱۲۰°C )

\*\*\*( استحکام دوخت : ۱۰۰gf/cm )

ضخامت های موجود: در صورت درخواست ، همه ضخامت های بین ۵۰-۲۵ میکرون قابل تولید می باشد

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی ) می باشد.
- داده های موجود در جدول فوق ، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
- شرکت پل فیلم به مشتریان خود توصیه اکید می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول ، حتماً فایل "راهنمای مشتری" را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.

 دفتر مرکزی: ابتدای جاده مخصوص کرج ، خیابان ریاحی ، پلاک ۲۵ ، کدپستی: ۱۳۹۱۷-۱۳۸۱۱  
 تلفن: ۰۲۱-۴۴۶۳۴۴۰۰ ، واحد فروش: تلفن: ۴۴۶۳۴۴۱۴ / فکس: ۴۴۶۴۷۴۵۸

تاریخ: ۱۳۹۶/۱۱/۱۹