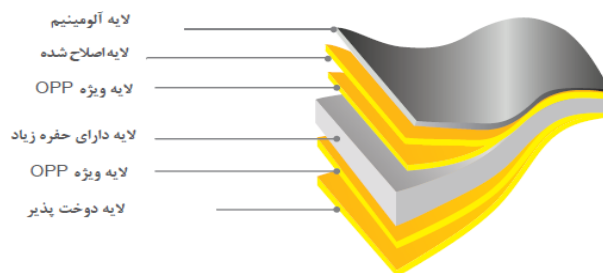


خصوصیات :

- پشت پوشی ، وضوح و سفتی بالا
- دانسیته پایین و بازده بالا
- استحکام دوخت و hot tack مناسب
- قابلیت بسته بندی در سرعت های بالا به دلیل دمای دوخت پایین تر
- چسبندگی متال عالی
- بالابردن زمان ماندگاری
- نفوذ ناپذیری مناسب در برابر اکسیژن ، رطوبت ، UV
- ظاهر متالیک براق

کاربرد ها : این فیلم برای بسته بندی محصولاتیکه نیاز به یک سمت متالایز و یک سمت سفید می باشند مانند بستنی مورد استفاده قرار می گیرد.



ویژگی ها	روش تست	واحد	جهت تست	۳۵ μ	۴۰ μ	۴۵ μ
کشش سطحی	ASTM D 2578	Dyne/cm	N	-	-	-
			T	≥۳۶	≥۳۶	≥۳۶
استحکام کششی	ASTM D 882	N/mm ²	MD	۸۰	۸۰	۸۰
			TD	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰
کرنش پارگی	ASTM D 882	%	MD	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰
			TD	۴۰	۴۰	۴۰
* انقباض حرارتی	ASTM D 1204	%	MD	≤ ۴	≤ ۴	≤ ۴
			TD	≤ ۲	≤ ۲	≤ ۲
براقیت	ASTM D 2457	%	-	۱۱۰	۱۱۰	۱۱۰
**آستانه دوخت حرارتی	ASTM F 88	°C	N-N	≤ ۹۵	≤ ۹۵	≤ ۹۵
دانسیته نوری	Gretag Macbeth D 200-II	-	-	۲/۳	۲/۳	۲/۳
بازده	ASTM D 4321	m ² / Kg	-	۴۰/۸	۳۵/۷	۳۱/۷
پشت پوشی	DIN 53146	%	-	۷۰	۷۴	۷۷
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D 1894	-	N-N	۰/۶	۰/۶	۰/۶
			Film-metal	۰/۴	۰/۴	۰/۴

T: سمت کرونا ، N: سمت بدون کرونا ، MD: جهت طولی فیلم ، TD: جهت عرضی فیلم
* (۵ دقیقه ، ۱۲۰°C)

** (استحکام دوخت : ۱۰۰ grf/cm)

ضخامت های موجود: در صورت درخواست ، همه ضخامت های بین ۸۰-۲۵ میکرون قابل تولید می باشد در صورت درخواست ، فیلم متالایز نشده با کد (POLER 271 S) قابل تهیه می باشد.

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- داده های موجود در جدول فوق ، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
- شرکت پل فیلم به مشتریان خود توصیه اکید می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایل "راهنمای مشتری" را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.