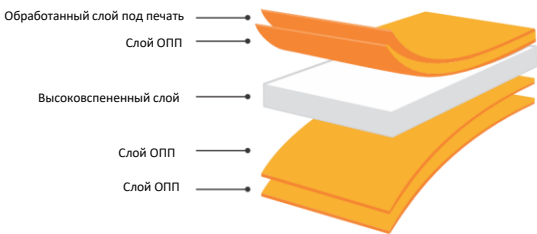


- свойства:
- Великолепные показатели опакостости, блеска и жесткости
 - Отличные характеристики прилегания к поверхности
 - Улучшенные характеристики антистатика
 - Отличная размерная стабильность предотвращает возможность появления морщин при спайке хотмелт
 - Превосходные показатели при резке на всех видах этикеточных машин с рулонной подачей

- Применение:
- Белая непрозрачная БОПП пленка, разработанная для однослойных бутылочных этикеток на рулонной подаче.
 - Может быть использована для другого применения, например для изготовления понооборотной этикетки с магазинной подачей.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	38μ	55μ
Выход продукции	ASTM D4321	M ² /кг	-	37.1	25.6
Натяжение при смачивании	ASTM D2578	Дин/см	сторона обработки карона	≥36	
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм ²	MD	100	
			TD	190	
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	160	
			TD	35	
Термическая усадка (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤4	
			TD	≤2	
непрозрачность	DIN 53146	%	-	73	78
Белизна	DIN 5033	%	-	69	74
Блеск	ASTM D2457	%	-	85	
Плотность	ASTM D1505	г/см3	-	0.71	
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.4	
			пленка-металл	0.3	

MD: Машинное направление , TD: поперечное направление
Доступная толщина: Любая в диапазоне от 35 до 60 μ производится по запросу.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе.

Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, к оторый может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.



POLABLE 141LRH

одна сторона обработана

Жемчужная БОПП пленка

Хранение и обращение

- Пленки следует хранить на поддонах в закрытом сухом месте, не подвергая воздействию прямых солнечных лучей и источников тепла, то есть на безопасном расстоянии не менее 1 метра.
- Для минимизации ухудшения свойств пленки рекомендуется хранить при температуре от 10 °C до 35 °C и относительной влажности воздуха менее 60%.
- Перед использованием пленку следует выдержать на рабочем месте не менее 24 часов.
- Целесообразно управлять запасами в соответствии с датами поставки (первым пришел – первым ушел).
- Более подробную информацию можно найти в документе «Руководство для клиентов».

Индикация обработки поверхности

- Пленка POLFILM обычно поставляется с обработкой внешней поверхности, что указано на этикетке каждого рулона, хотя все пленки могут поставляться и с обработкой внутренней поверхности. Перед заказом необходимо согласовать это с нашим отделом продаж.

Возможность печати/ламинирования:

- Перед использованием каждого рулона следует проверить обработку поверхности с помощью стандартного тестера на коронный разряд.
- Для точной проверки обработки поверхности в лабораторных условиях можно использовать стандартный коронный раствор (ASTM D2578) или измерение угла контакта (ASTM D5946).
- При необходимости клиенты могут быть отстранены в процессе конвертации.

Стандартный размер рулона

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СЕРДЕЧНИКА (дюйм)	ДИАМЕТР РУЛОНА (мм)	РАЗМЕР ШИРИНЫ (мм)	ДОПУСК ШИРИНЫ (мм)
3	520 - 540	30 up to 1650	- 0 & +3
6	720 - 770	280 up to 2400	

Для расчета диаметра, длины и веса каждого рулона вы можете воспользоваться калькулятором на сайте POLFILM.

Упаковка

- Пленки упаковываются вертикально или горизонтально на поддонах.
- Обычно 6-дюймовые рулоны укладываются на поддоны в горизонтальном направлении, а 3-дюймовые рулоны укладываются на поддоны вертикально в зависимости от ширины.
- Для получения более подробной информации свяжитесь с нашим отделом продаж.



Контакт с пищевыми продуктами

- Эта пленка соответствует нормам ЕС и FDA. Конкретные документы и паспорта безопасности материалов предоставляются по запросу.