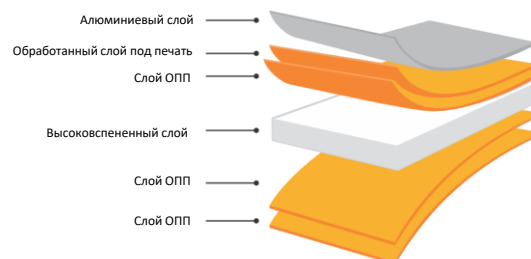


- СВОЙСТВА:**
- Великолепные показатели опакостности, блеска и жесткости
  - Отличные характеристики прилегания к поверхности
  - Улучшенные характеристики антистатистики
  - Отличная размерная стабильность предотвращает возможность появления морщин при спайке хотмелт
  - Превосходные показатели при резке на всех видах этикеточных машин с рулонной подачей

- Применение:**
- Белая непрозрачная БОПП пленка, разработанная для однослойных бутылочных этикеток на рулонной подаче.
  - Может быть использована для другого применения, например для изготовления понооборотной этикетки с магазинной подачей.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	38μ
Выход продукции	ASTM D4321	M <sup>2</sup> /кг	-	37.1
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм <sup>2</sup>	MD	100
			TD	190
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	160
			TD	35
Термическая усадка (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤4
			TD	≤2
Оптическая плотность	Gretag	-	-	2
Блеск	ASTM D2457	%	-	85
Плотность	ASTM D1505	г/см <sup>3</sup>	-	0.71
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.45
			пленка-металл	0.35

MD: Машинное направление , TD: поперечное направление  
Доступная толщина: Любая в диапазоне от 35 до 60 μ производится по запросу.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе.

Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, к оторый может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.

### Хранение и обращение

- Пленки следует хранить на поддонах в закрытом сухом месте, не подвергая воздействию прямых солнечных лучей и источников тепла, то есть на безопасном расстоянии не менее 1 метра.
- Для минимизации ухудшения свойств пленки рекомендуется хранить при температуре от 10 °C до 35 °C и относительной влажности воздуха менее 60%.
- Перед использованием пленку следует выдержать на рабочем месте не менее 24 часов.
- Целесообразно управлять запасами в соответствии с датами поставки (первым пришел – первым ушел).
- Более подробную информацию можно найти в документе «Руководство для клиентов».

### Индикация обработки поверхности

- Пленка POLFILM обычно поставляется с обработкой внешней поверхности, что указано на этикетке каждого рулона, хотя все пленки могут поставляться и с обработкой внутренней поверхности. Перед заказом необходимо согласовать это с нашим отделом продаж.

### Возможность печати/ламинирования:

- Перед использованием каждого рулона следует проверить обработку поверхности с помощью стандартного тестера на коронный разряд.
- Для точной проверки обработки поверхности в лабораторных условиях можно использовать стандартный коронный раствор (ASTM D2578) или измерение угла контакта (ASTM D5946).
- При необходимости клиенты могут быть отстранены в процессе конвертации.

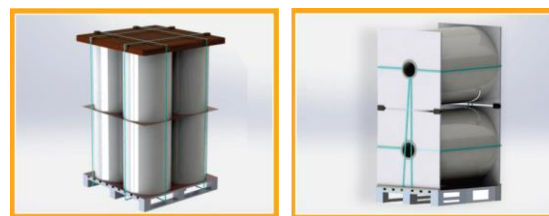
### Стандартный размер рулона

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СЕРДЕЧНИКА (дюйм)	ДИАМЕТР РУЛОНА (мм)	РАЗМЕР ШИРИНЫ (мм)	ДОПУСК ШИРИНЫ (мм)
3	520 - 540	30 up to 1650	- 0 & +3
6	720 - 770	280 up to 2400	

Для расчета диаметра, длины и веса каждого рулона вы можете воспользоваться калькулятором на сайте POLFILM.

### Упаковка

- Пленки упаковываются вертикально или горизонтально на поддонах.
- Обычно 6-дюймовые рулоны укладываются на поддоны в горизонтальном направлении, а 3-дюймовые рулоны укладываются на поддоны вертикально в зависимости от ширины.
- Для получения более подробной информации свяжитесь с нашим отделом продаж.



### Контакт с пищевыми продуктами

- Эта пленка соответствует нормам ЕС и FDA. Конкретные документы и паспорта безопасности материалов предоставляются по запросу.