

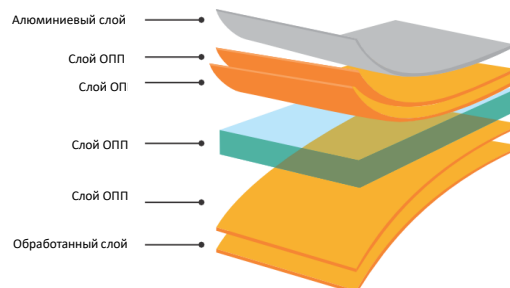
POLETCOLD 182S

Одна сторона обработана,
запечатываемый холодным способом

Метализированная
БОПП пленка

- СВОЙСТВА:**
- Способность обеспечить более долгий срок хранения товара
 - Хорошие свойства гидроизоляции, кислородного барьера и барьера УФ-лучей
 - Отличная размерная стабильность
 - Превосходный металлический внешний вид
 - Прекрасная адгезия металла

- Применение:**
- Эта пленка может использоваться для упаковки стандартного применения, такой как упаковка цветов и подарков и холодная спайка (в качестве однослойной поверхности для печати и ламинации)



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	15μ	20μ
Выход продукции	ASTM D4321	М ² /кг	-	73.2	54.9
Натяжение при смачивании	ASTM D2578	Дин/см	сторона собработкой карона	≥36	
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм ²	MD	150	290
			TD	290	150
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	190	50
			TD	50	190
Термическая усадка (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤4	≤2
			TD	≤2	≤4
Оптическая плотность	Gretage	%	-	2	
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.5	
			пленка-металл	0.3	

MD: Машинное направление, TD: поперечное направление

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 15 до 50 μ производится по запросу.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе.

Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.

Хранение и обращение

- Пленки следует хранить на поддонах в закрытом сухом месте, не подвергая воздействию прямых солнечных лучей и источников тепла, то есть на безопасном расстоянии не менее 1 метра.
- Для минимизации ухудшения свойств пленки рекомендуется хранить при температуре от 10 °C до 35 °C и относительной влажности воздуха менее 60%.
- Перед использованием пленку следует выдержать на рабочем месте не менее 24 часов.
- Целесообразно управлять запасами в соответствии с датами поставки (первым пришел – первым ушел).
- Более подробную информацию можно найти в документе «Руководство для клиентов».

Индикация обработки поверхности

- Пленка POLFILM обычно поставляется с обработкой внешней поверхности, что указано на этикетке каждого рулона, хотя все пленки могут поставляться и с обработкой внутренней поверхности. Перед заказом необходимо согласовать это с нашим отделом продаж.

Возможность печати/ламинирования:

- Перед использованием каждого рулона следует проверить обработку поверхности с помощью стандартного тестера на коронный разряд.
- Для точной проверки обработки поверхности в лабораторных условиях можно использовать стандартный коронный раствор (ASTM D2578) или измерение угла контакта (ASTM D5946).
- При необходимости клиенты могут быть отстранены в процессе конвертации.
- Рекомендуется использовать клей для ламинирования без растворителя «Lamtec SL110A/210B». Для получения дополнительной информации посетите www.persiachasb.com

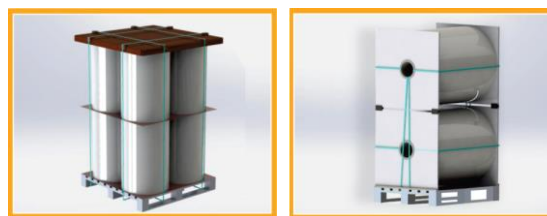
Стандартный размер рулона

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СЕРДЕЧНИКА (дюйм)	ДИАМЕТР РУЛОНА (мм)	РАЗМЕР ШИРИНЫ (мм)	ДОПУСК ШИРИНЫ (мм)
3	520 - 540	30 up to 1650	- 0 & +3
6	720 - 770	280 up to 2400	

Для расчета диаметра, длины и веса каждого рулона вы можете воспользоваться калькулятором на сайте POLFILM.

Упаковка

- Пленки упаковываются вертикально или горизонтально на поддонах.
- Обычно 6-дюймовые рулоны укладываются на поддоны в горизонтальном направлении, а 3-дюймовые рулоны укладываются на поддоны вертикально в зависимости от ширины.
- Для получения более подробной информации свяжитесь с нашим отделом продаж.



Контакт с пищевыми продуктами

- Эта пленка соответствует нормам ЕС и FDA. Конкретные документы и паспорта безопасности материалов предоставляются по запросу.