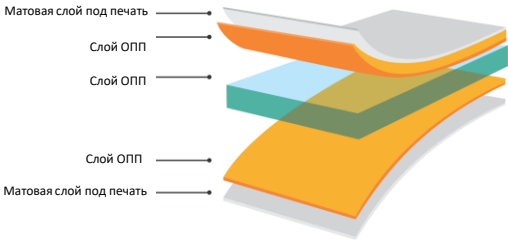


- свойства:
- Матовый внешний вид обеспечивает элегантную печатную графику
 - Превосходное лакирование на матовой стороне
 - Превосходные механические свойства
 - Превосходная адгезия клея
 - Хорошая антистатическая поверхность

- Применение:
- Двусторонняя матовая BOPP-пленка с возможностью двусторонней печати.
 - Эта пленка специально разработана для упаковки цветов с хорошими антистатическими свойствами.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	50μ
Выход продукции	ASTM D4321	М²/кг	-	22.9
Натяжение при смачивании	ASTM D2578	Дин/см	сторона сработкой карона	≥36
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм²	MD	120
			TD	250
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	180
			TD	50
Термическая усадка (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤4
			TD	≤2
мутность	ASTM D1003	%	-	77
Блеск	ASTM D2457	%	матовая сторона	9
			глянцевая сторона	54
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.4
			пленка-металл	0.3

MD: Машинное направление , TD: поперечное направление
Доступная толщина: Любая в диапазоне от 40 до 57 μ производится по запросу.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе.

Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, к оторый может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.



Хранение и обращение

- Пленки следует хранить на поддонах в закрытом сухом месте, не подвергая воздействию прямых солнечных лучей и источников тепла, то есть на безопасном расстоянии не менее 1 метра.
- Для минимизации ухудшения свойств пленки рекомендуется хранить при температуре от 10 °C до 35 °C и относительной влажности воздуха менее 60%.
- Перед использованием пленку следует выдержать на рабочем месте не менее 24 часов.
- Целесообразно управлять запасами в соответствии с датами поставки (первым пришел – первым ушел).
- Более подробную информацию можно найти в документе «Руководство для клиентов».

Индикация обработки поверхности

- Пленка POLFILM обычно поставляется с обработкой внешней поверхности, что указано на этикетке каждого рулона, хотя все пленки могут поставляться и с обработкой внутренней поверхности. Перед заказом необходимо согласовать это с нашим отделом продаж.

Возможность печати/ламинирования:

- Перед использованием каждого рулона следует проверить обработку поверхности с помощью стандартного тестера на коронный разряд.
- Для точной проверки обработки поверхности в лабораторных условиях можно использовать стандартный коронный раствор (ASTM D2578) или измерение угла контакта (ASTM D5946).
- При необходимости клиенты могут быть отстранены в процессе конвертации.

Стандартный размер рулона

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СЕРДЕЧНИКА (дюйм)	ДИАМЕТР РУЛОНА (мм)	РАЗМЕР ШИРИНЫ (мм)	ДОПУСК ШИРИНЫ (мм)
3	520 - 540	30 up to 1650	- 0 & +3
6	720 - 770	280 up to 2400	

Для расчета диаметра, длины и веса каждого рулона вы можете воспользоваться калькулятором на сайте POLFILM.

Упаковка

- Пленки упаковываются вертикально или горизонтально на поддонах.
- Обычно 6-дюймовые рулоны укладываются на поддоны в горизонтальном направлении, а 3-дюймовые рулоны укладываются на поддоны вертикально в зависимости от ширины.
- Для получения более подробной информации свяжитесь с нашим отделом продаж.



Контакт с пищевыми продуктами

- Эта пленка соответствует нормам ЕС и FDA. Конкретные документы и паспорта безопасности материалов предоставляются по запросу.