

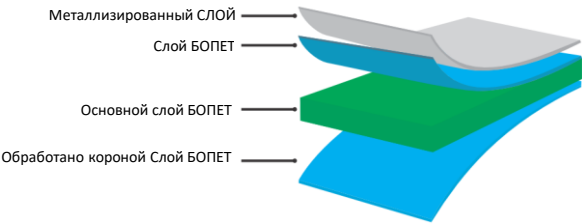


PETWIST 181S

метализированная БОПЭТ

- свойства:
- Высокая прозрачность и блеск
 - Превосходная механическая прочность
 - Великолепная обрабатываемость
 - Выдающийся показатель сохранения скручивания
 - Превосходное сопротивление внешнему воздействию

- Применение:
- Метализированная складывающаяся пленка, используемая для оберточной твист упаковки для кондитерских изделий (таких как конфеты, шоколад и т.д.)
 - Печать можно наносить на обработанную коронным разрядом сторону, а металлическую сторону следует частично ламинировать.



Характеристики	Метод определения	единица	Направления	18μ	23μ
Выход продукции	ASTM D4321	M²/кг	-	39.6	31.1
Натяжение при смачивании	ASTM D2578	Дин/см	Металлическая сторона	60	
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм²	MD	210	
			TD	230	
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	130	
			TD	100	
Термическая усадка (150 °C, 30 min)	ASTM D1204	%	MD	23	
			TD	30	
Оптическая плотность	Gretag	-	-	2	
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.5	
			пленка-металл	0.35	

MD: Машинное направление , TD: поперечное направление

Хранение и обращение:

Пленку PETWIST следует хранить в закрытом помещении без попадания прямых солнечных лучей или источников света. Рекомендуется хранить пленку в условиях не превышающих 35C и в относительной влажности менее 60%.

Контакт с пищевыми продуктами:

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

Дисклеймер :

PETCO не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. PETCO отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации. PETCO убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.