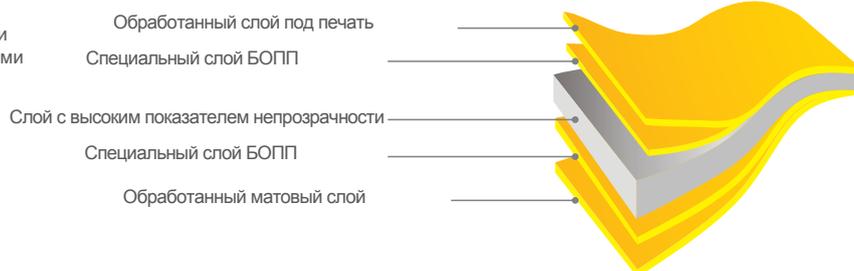


**Обе стороны обработаны,
одна сторона матовая, другая под печать**

Белая БОПП пленка

- Характерные свойства
- Прекрасная непрозрачность, блеск и устойчивость к растяжению
 - Отличные характеристики прилегания к поверхности
 - Улучшенные характеристики скольжения и антистатика для листовой подачи и вырубной штамповки
 - Верхний слой имеет высокие адгезивные показатели с сольвентными и обычными офсетными чернилами

Применение : Плотная белая БОПП пленка для ин-молд этикеток, подходит для машин как с листовой, так и с рулонной подачей. Пленка может использоваться для другого вида применения, например для полнооборотной этикетки.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	57 μ
Натяжение при смачивании	Стандарт ASTM D 2578	Дин/см	N	≥ 38
			T	≥ 38
Предел прочности при разрыве	Стандарт ASTM D 882	н/мм ²	MD	120
			TD	240
Растяжение при разрыве	Стандарт ASTM D 882	%	MD	200
			TD	40
Термическая усадка *	Стандарт ASTM D 1204	%	MD	≤ 4
			TD	≤ 2
глянец	Стандарт ASTM D 2457	%	N	50
			T	8
непрозрачность	Стандарт DIN 53146	%	-	80
Выход продукции	Стандарт ASTM D 4321	М ² /кг	-	18.3
Плотность	Стандарт ASTM D 1505	гр/М ³	-	0.96
вес единицы	Стандарт ASTM D 4321	гр/М ²	-	54.6
Динамический коэффициент трения	Стандарт ASTM D 1894	-	N-N	0.4
			Пленка-метал	0.3

T: глянцевая сторона, N: Матовая сторона, MD: Машинное направление, TD: поперечное направление
*(120 °C, 5 мин)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 45 до 57мкм производится по запросу

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.