

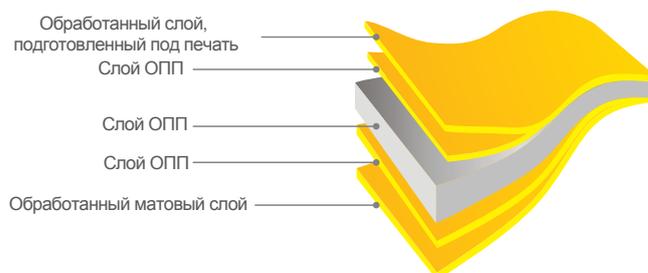
POLABLE 152 LIQ

**Обе стороны матовые, с двусторонней обработкой,
одна сторона обработана под печать**

Матовая пленка БОПП

- Характерные свойства
- Отличная размерная стабильность
 - Отличные характеристики прилегания к поверхности
 - Улучшенные характеристики скольжения и антистатичности для листовой подачи и вырубной штамповки
 - Верхний слой имеет высокие адгезивные показатели с сольвентными и обычными офсетными чернилами

Применение: Может быть использована для другого применения, например для полнооборотной этикетки. Матовая БОПП-пленка для ин-молд этикеток, подходит для машин как с листовой, так и с рулонной подачей.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	57 μ
Натяжение при смачивании	Стандарт ASTM D 2578	Дин/см	N	≥ 38
			T	≥ 38
Предел прочности при разрыве	Стандарт ASTM D 882	н/мм ²	MD	120
			TD	230
Растяжение при разрыве	Стандарт ASTM D 882	%	MD	220
			TD	40
Термическая усадка *	Стандарт ASTM D 1204	%	MD	≤ 4
			TD	≤ 2
глянец	Стандарт ASTM D 2457	%	T	50
			N	11
Выход продукции	Стандарт ASTM D 4321	M ² /кг	-	20
Динамический коэффициент трения	Стандарт ASTM D 1894	-	N-N	0.40
			Пленка-метал	0.25

T: глянцевая сторона, N: Матовая сторона, MD: Машинное направление, TD: поперечное направление
*(120 °C, 5 мин)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 35 до 55 мкм производится по запросу.
По запросу возможно производство пленки (Polable 151 LIQ) с односторонней обработкой

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.