

POLCOAT 482 SAL

Метализированная сторона обработана короной,
другая - химически обработана

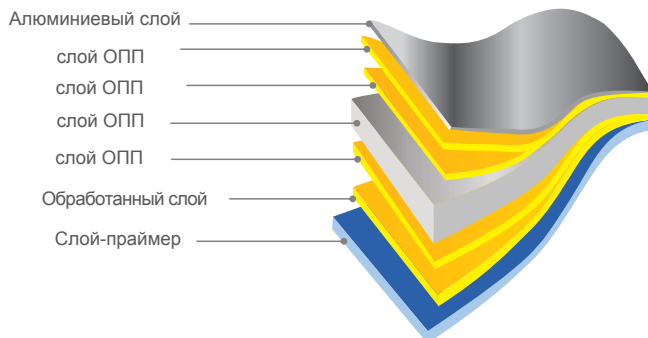
Метализированная БОПП пленка

Характеристики:

- Отличная адгезия металла
- Превосходный металлический внешний вид и упругость
- Отличные характеристики прилегания к поверхности
- Специальный внешний слой для покрытия клеем горячей расплавки или покрытия акриловым адгезивом с одной стороны и под печать с другой
- Превосходящая адгезия с УФ чернилами на стороне, обработанной праймером

Применение:

Метализированная БОПП пленка с высоким показателем выхода для самоклеящейся этикетки, производства путем покрытия клеем горячей расплавки или акрилом, подходящая для гравюрных, флексо-, офсетных и других методов печати. Благодаря широкому спектру чернил на рынке, рекомендуется проверка адгезии чернил до запуска массового производства. Эта пленка может использоваться в других видах производства, например для полнооборотной этикетки.



Specification	Test Method	Unit	Test direction	50 μ	60 μ
Натяжение при смачивании	ASTM D 2578	Дин/см	N	≥36	
			T	химически обработанный	
Предел прочности при разрыве	ASTM D 882	н/мм2	MD	120	
			TD	230	
Растяжение при разрыве	ASTM D 882	%	MD	170	
			TD	40	
Термическая усадка *	ASTM D 1204	%	MD	≤ 4	
			TD	≤ 2	
Выход продукции	ASTM D 4321	M2/кг	-	21.9	18.3
Оптическая плотность	Gretag Macbeth D 200-II	-	-	2.3	
Динамический C.O.F	ASTM D 1894	-	N-N	0.4	
		-	Пленка-метал	0.3	

T: Наружняя сторона пленки, N: Внутренняя сторона пленки, MD: Машинное направление, TD: поперечное направление
*(120 °C, 5 мин)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 27 до 50 мкм производится по запросу.

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной парт перед запуском широкого производства.