

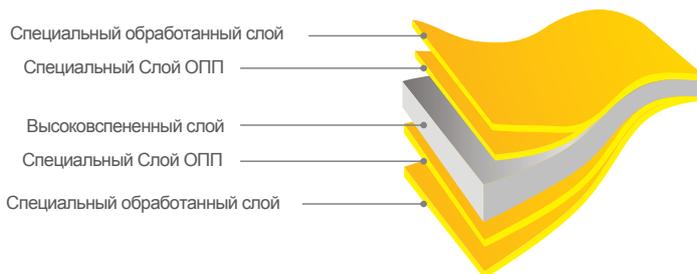
POLER 142 S

**Обе стороны обработаны,
применима для холодной спайки**

Перламутровая БОПП пленка

- Характерные свойства
- Прекрасная непрозрачность, блеск и устойчивость к растяжению
 - Низкая плотность и высокий уровень выработки продукции
 - Прекрасные показатели покрытия при холодной спайке
 - Отличная адгезия чернил и адгезивов
 - Низкая затратность процесса преобразования благодаря природному белому цвету

Применение : Холодная спайка, белая вспененная пленка для однослойной или многослойной упаковки тортов, шоколада и прочих продуктов где требуется жемчужный эффект. Белый цвет пленки позволяет сэкономить за счет белой краски.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	30 μ	35 μ	50 μ
Натяжение при смачивании	Стандарт ASTM D 2578	Дин/см	N	≥ 36		
			T	≥ 36		
Предел прочности при разрыве	Стандарт ASTM D 882	н/мм ²	MD	80		
			TD	150		
Растяжение при разрыве	Стандарт ASTM D 882	%	MD	160		
			TD	40		
Термическая усадка *	Стандарт ASTM D 1204	%	MD	≤ 4		
			TD	≤ 2		
глянец	Стандарт ASTM D 2457	%	-	80		
Выход продукции	Стандарт ASTM D 4321	M ² /кг	-	47.6	40.8	28.6
непрозрачность	Стандарт DIN 53146	%	-	62	70	79
Динамический коэффициент трения	Стандарт ASTM D 1894	-	N-N	0.5		
			Пленка-метал	0.4		

T: гляцевая сторона, N: Матовая сторона , MD: Машинное направление , TD: поперечное направление
*(120 °C, 5 мин)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 25 до 50 мкм производится по запросу.

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.