

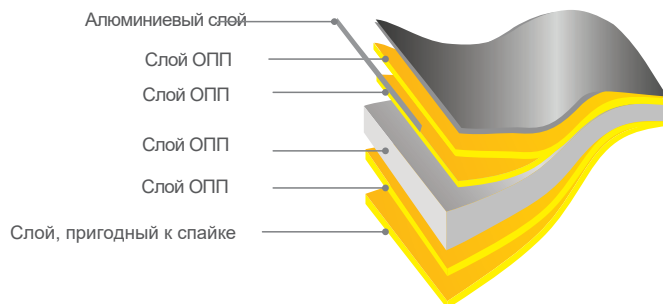
POLET 381D

Одна сторона обработана,
одна сторона подходит для горячей спайки

Метализированная БОПП пленка

- Характерные свойства
- Способность обеспечить более долгий срок хранения товара
 - Хорошие свойства гидроизоляции, кислородного барьера и барьера УФ-лучей
 - Высокий уровень спаянной силы и липкости при высокой температуре
 - Превосходный металлический внешний вид
 - Прекрасная адгезия металла

Применение : Снэки, чипсы, мороженое, вафли, упаковки для кофе где важны барьерные свойства пленки. Может быть использована для печати и ламинации с БОПП, Пэт другими основными слоями.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	15 μ	20 μ	30 μ	40 μ
Натяжение при смачивании	Стандарт ASTM D 2578	Дин/см	Treated Side	≥ 36			
Предел прочности при разрыве	Стандарт ASTM D 882	н/мм2	MD	150			
			TD	200			
Растяжение при разрыве	Стандарт ASTM D 882	%	MD	190			
			TD	50			
Термическая усадка *	Стандарт ASTM D 1204	%	MD	≤ 4			
			TD	≤ 2			
Порог термосваривания**	Стандарт ASTM F 88	°C	-	<105			
Выход продукции	Стандарт ASTM D 4321	M2/кг	-	16.1	54.9	36.6	27.5
Оптическая плотность	POLFILM	-	-	2			
Динамический коэффициент трения	Стандарт ASTM D 1894	-	Film-Film	0.5			

MD: Машинное направление, TD: поперечное направление

*(120 °C, 5 мин)

** (прочность соединения=100 grf/cm)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 15 до 50 мкм производится по запросу.

Пленка с низким порогом термосваривания может быть изготовлена по запросу.

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.