

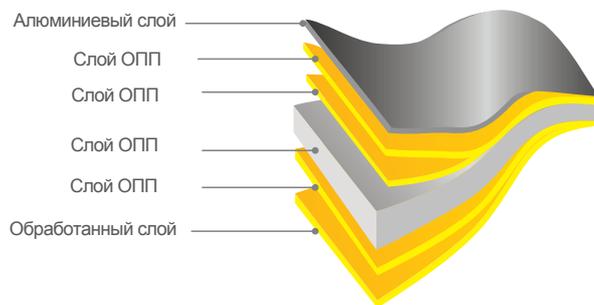
POLETCOLD 182 S

**Одна сторона обработана,
запечатываемый холодным способом**

Метализированная БОПП пленка

- Характерные свойства
- Способность обеспечить более долгий срок хранения товара
 - Хорошие свойства гидроизоляции, кислородного барьера и барьера УФ-лучей
 - Отличная размерная стабильность
 - Превосходный металлический внешний вид
 - Прекрасная адгезия металла

Применение : Эта пленка может использоваться для упаковки стандартного применения, такой как упаковка цветов и подарков и холодная слайка (в качестве однослойной поверхности для печати и ламинации)



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	15 μ	20 μ
Натяжение при смачивании	Стандарт ASTM D 2578	Дин/см	N	≥ 36	
			T	≥ 36	
Предел прочности при разрыве	Стандарт ASTM D 882	н/мм2	MD	150	
			TD	200	
Растяжение при разрыве	Стандарт ASTM D 882	%	MD	190	
			TD	50	
Термическая усадка *	Стандарт ASTM D 1204	%	MD	≤ 4	
			TD	≤ 2	
Выход продукции	Стандарт ASTM D 4321	M2/кг	-	16.1	54.9
Оптическая плотность	Gretag Mac beth D 200-II	-	-	2	
Динамический коэффициент трения	Стандарт ASTM D 1894	-	N-N	0.4	

T: обработанная сторона, N: необработанная сторона, MD: Машинное направление, TD: поперечное направление *(120 °C, 5 мин)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 15 до 50 мкм производится по запросу.

По запросу может быть произведена пленка Poletcold 172 S (неметализированная).

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.