

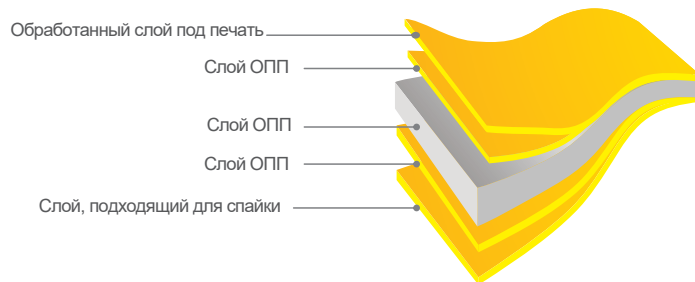
POLEX 221 S

**Одна сторона обработана,
обе стороны подходят для горячей спайки**

Прозрачная БОПП пленка

- Характерные свойства
- Прекрасная прозрачность, блеск и устойчивость к растяжению
 - Хорошие показатели скольжения при подвержении высоким температурам
 - Низкие показатели статики
 - Высокий уровень спаечной силы и липкости при высокой температуре
 - Хорошие показатели адгезии чернил и адгезивов

Применение : Обычные типы применения для использования на машинах с вертикальной и горизонтальной подачей. Может быть использована в качестве однослойной подложки для печати и ламинации.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	20 μ	25 μ	30 μ	40 μ	50 μ
Натяжение при смачивании	Стандарт ASTM D 2578	Дин/см	N	-				
			T	≥ 36				
Предел прочности при разрыве	Стандарт ASTM D 882	н/мм2	MD	150				
			TD	190				
Растяжение при разрыве	Стандарт ASTM D 882	%	MD	50				
			TD	40				
Термическая усадка *	Стандарт ASTM D 1204	%	MD	≤ 4				
			TD	≤ 2				
глянец	Стандарт ASTM D 2457	%	-	100				
Порог термосваривания**	Стандарт ASTM F 88	°C	-	<120				
Выход продукции	Стандарт ASTM D 4321	M2/кг	-	54.9	44.0	36.6	27.5	22
мутность	Стандарт ASTM D 1003	%	-	1.2	1.4	1.6	1.8	2
Динамический коэффициент трения	Стандарт ASTM D 1894	-	N-N	0.4				
			Пленка-метал	0.3				

T: обработанная сторона, N: необработанная сторона, MD: Машинное направление, TD: поперечное направление

*(120 °C, 5 мин)

** (прочность соединения=100 grf/cm)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 15 до 50 мкм производится по запросу.

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.