

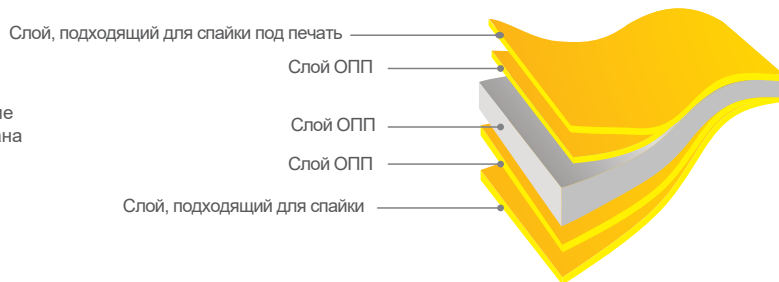
POLEXMATT 251 S

обе стороны подходят для горячей спайки
глянцевая сторона обработана

Матовая БОПП пленка

- Характерные свойства
- Хорошие показатели прилегания адгезивов
 - Хорошие показатели при печати без эффекта пропуска точек
 - Хорошие показатели статики поверхности
 - Хорошие барьерные свойства против влаги
 - Устойчивость к жирам, химикатам и маслам

Применение : Матовая БОПП пленка для ламинации где матовый эффект является дополнительным плюсом пленки. Матовое покрытие пленки не дает эффекта отражения. Может быть использована в качестве однослойной подложки под печать (почти без эффекта пропуска точек) и в качестве подложки под ламинацию.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	20 μ
Натяжение при смачивании	Стандарт ASTM D 2578	Дин/см	N	-
			T	≥ 36
Предел прочности при разрыве	Стандарт ASTM D 882	н/мм2	MD	120
			TD	220
Растяжение при разрыве	Стандарт ASTM D 882	%	MD	180
			TD	60
Термическая усадка *	Стандарт ASTM D 1204	%	MD	≤ 4
			TD	≤ 2
глянец	Стандарт ASTM D 2457	%	Матовая сторона	9
			глянцевая сторона	54
Порог термосваривания**	Стандарт ASTM F 88	°C	-	<130
Выход продукции	Стандарт ASTM D 4321	M2/кг	-	58.1
мутность	Стандарт ASTM D 1003	%	-	75
Динамический коэффициент трения	Стандарт ASTM D 1894	-	N-N	0.40
			Пленка-метал	0.25

T: обработанная сторона, N: необработанная сторона, MD: Машинное направление, TD: поперечное направление

*(120 °C, 5 мин)

** (прочность соединения=100 grf/cm)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 15 до 50 мкм производится по запросу.

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.