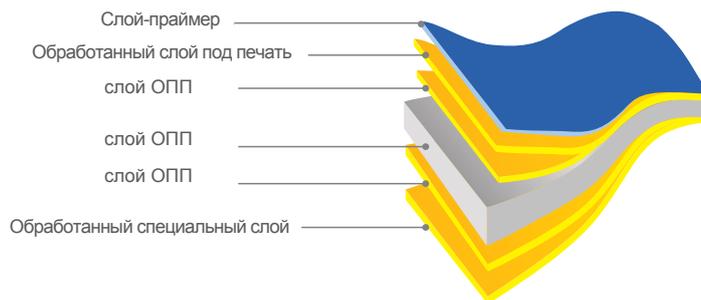


- Применение:
- Прекрасная непрозрачность, блеск и устойчивость к растяжению
 - Отличные характеристики прилегания к поверхности
 - Улучшенные характеристики скольжения и антистатика для листовой подачи и вырубной штамповки
 - Специальный внешний слой для покрытия клеем горячей расплавки или покрытия акриловым адгезивом с одной стороны и под печать с другой
 - Превосходящая адгезия с УФ чернилами на стороне, обработанной праймером

Применение: Белая БОПП пленка для самоклеящейся этикетки, производства путем покрытия клеем горячей расплавки или акрилом, подходящая для гравюрных, флексо-, офсетных и других методов печати. Благодаря широкому спектру чернил на рынке, рекомендуется проверка адгезии чернил до запуска массового производства. Эта пленка может



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	57 μ
Натяжение при смачивании	ASTM D 2578	Дин/см	N	≥ 36
			T	химически обработанный
Предел прочности при разрыве	ASTM D 882	н/мм ²	MD	120
			TD	230
Растяжение при разрыве	ASTM D 882	%	MD	170
			TD	40
Термическая усадка *	ASTM D 1204	%	MD	≤ 4
			TD	≤ 2
глянец	ASTM D 2457	%	T	45
Выход продукции	ASTM D 4321	M ² /кг	-	19.7
непрозрачность	DIN 53146	%	-	80
Динамический коэффициент трения	ASTM D 1894	-	N-N	0.5
		-	Пленка-метал	0.3

T: Наружняя сторона пленки, N: Внутренняя сторона пленки, MD: Машинное направление, TD: поперечное направление *(120 °C, 5 мин)

Доступная толщина: Любая в диапазоне от 27 до 50 мкм производится по запросу.

Эта пленка соответствует Европейскому стандарту и стандартам Управления по надзору за пищевыми продуктами и медикаментами.

POLFILM не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. POLFILM отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации.

POLFILM убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.